

LINEA DE GABINETES MODULARES



www.tecniark.com.ar

TECNIARK S.A. es una empresa argentina con una importante trayectoria en el mercado local, dedicada al desarrollo de proyectos, ingeniería, fabricación, ensayos y puesta en marcha de tableros eléctricos. Está integrada por profesionales con más de 30 años de experiencia y personal altamente calificado en la construcción de tableros, gabinetes, celdas y equipamientos eléctricos para Baja y Media Tensión.

TECNIARK S.A. está especializada en la provisión de soluciones tecnológicas y electromecánicas para la industria, comercio, sistema de distribución y generación de energía entre otras, prestando una especial atención en el desarrollo de cada uno de sus productos y sometiéndolos permanentemente a un proceso de constante evolución.

TECNIARK S.A. desarrolla y utiliza para sus tableros eléctricos, gabinetes y envoltentes metálicos, diseños y características constructivas propias bajo un metódico y riguroso estándar de calidad respetando las principales normas nacionales e internacionales; básicamente respondiendo a las recomendaciones de las normas IRAM 2095, 2200, 2181-1 (IEC 6439-1) referente a temas constructivos y de ensayos eléctricos y la norma IRAM 2181 en lo referido a dureza y adherencia de pintura.

TECNIARK S.A. está conformada por 2 modernas plantas fabriles que cubren un área de 2800 m² cubiertos. En la planta 2 de 1000 m², se concentra todo el proceso productivo de mecanizado y soldadura de chapa con maquinaria de última generación a control numérico. En la planta 1 de 1800 m² se realizan los procesos de montaje y armado de gabinetes, tableros, celdas, etc., confección y montaje de las barras de cobre, cableado y conexionado de equipamientos eléctricos, ensayos de funcionalidad, calibración y laboratorio. En ella también se cuenta con amplias oficinas comerciales e ingeniería y playa de estacionamiento.

La provisión y fabricación de tableros y gabinetes, satisface las necesidades y requerimientos del más amplio espectro de empresas de primera línea, tales como: compañías de generación, transporte y distribución de energía eléctrica, compañías de telefonía fija y celular, Industrias metalúrgicas, automotrices, químicas, farmacéuticas, laboratorios, frigoríficos, industrias del plástico, cadenas de hiper y súpermercados, empresas del rubro alimenticio y del petrolero, estaciones de servicio, hoteles, edificios de oficinas o viviendas como así también los principales bancos que operan en nuestro país.

Debido al sistema modular desarrollado y al elevado grado de automatización, es posible ofrecer plazos de entrega considerablemente cortos y a su vez precios altamente competitivos, acorde a las necesidades del mercado y requerimientos de entrega de las obras.

En la fabricación de los tableros y gabinetes, se utilizan materias primas y componentes de primera calidad, asociados a equipamientos y aparatos eléctricos de última generación, provistos por las principales marcas consolidadas tanto a nivel nacional como internacional.

Nuestros gabinetes y tableros se encuentran instalados a lo largo de todo el país y países limítrofes y han sido montados en máquinas y equipamientos que se han exportado a diversas partes del mundo. De esta manera **Tecniark** es una empresa con una amplia presencia en el rubro eléctrico, comercial e industrial.

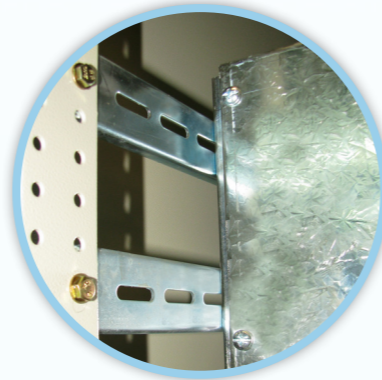


Gabinetes Modulares

Tecniark S.A. ha desarrollado la nueva línea de gabinetes modulares denominada "L20-10"; con un diseño totalmente moderno y funcional, compuesto por 3 modelos básicos de acuerdo a cada necesidad.

MODELOS DE GABINETES

- **Modelo "L":** de mayor tamaño y robustez estructural, para tableros hasta 4000A (para corrientes mayores consultar). Utilizado para tableros de distribución general o tableros seccionales. Construido con perfiles verticales de 50mm x 50mm en chapa plegada de 2,1mm de espesor, totalmente mecanizados por control numérico.
- **Modelo "M":** para tableros de distribución principal y seccional hasta 800A. Las características constructivas y funcionalidades son idénticas a las del modelo "L" con la diferencia que la profundidad es de 300mm; lograda por una pieza única que comprende el perfil vertical frontal, panel lateral y perfil vertical posterior.
- **Modelo "S":** para tableros seccionales hasta 400A el formato es de caja modular cuyos paneles se van atornillando entre sí, las medidas de las mismas son múltiplos de 150mm llegando en altura hasta 1200mm, en anchos de 600mm, y 750mm ó 900mm si lleva incorporado un ducto de cables lateral. En todos los casos la profundidad es de 180mm.



ASPECTOS DESTACADOS

- **Forma constructiva:** Acceso frontal, posterior, o lateral.
- **Disposición:** Columnas alineadas, enfrentadas, en U, en L o Back to Back.
- **Medidas:** En módulos de 100mm de alto, ancho y profundidad.
- **Expansión:** Facilidad para ampliar o acoplar columnas, o para modificar las existentes.
- **Cubiculado:** Posibilidad de segregación forma 1, 2, 3 y 4 según IEC 60439-1.
- **Puertas y paneles frontales:** Respetando las medidas modulares con cualquier tipo de configuración.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

Perfilería de chapa plegada, soldada y/o abulonada; obteniéndose así gabinetes de contextura rígida, versátil y de gran robustez mecánica.

La estructura está conformada en su conjunto por columnas autoportantes, constituidas en módulos de 100mm, para lograr la configuración deseada. Las bandejas son de chapa de 2,1mm galvanizada y sobre pedido en chapa de 2,1mm doble decapada y pintada en color naranja. Las puertas son confeccionadas en chapa de 1,6mm (o sobre pedido 2,1mm) doble decapada y pintadas. Los paneles son de chapa de 1,6mm o 1,2mm según se requiera, sujetos a la estructura por medio de tornillos.

El tratamiento superficial de la chapa, se realiza según el siguiente esquema:

- Lavado.
- Desengrase.
- Fosfatizado.
- Aplicación de pintura poliéster termoconvertible en polvo, de terminación texturada color RAL7032 como estándar (para otros colores o terminaciones consultar). Espesor mínimo de la pintura 60 micrones. Horneada a 200°C.
- Esquema ensayado y aprobado según requerimientos de la norma Nime 3026.

ALTO		
Modulos	A (mm)	A1 (Bandeja)
18	1800	1540
19	1900	1640
20	2000	1740
21	2100	1840
22	2200	1940

ANCHO		
Modulos	B (mm)	B1 (Bandeja)
6	600	480
7	700	580
8	800	680
9	900	780
10	1000	880

PROFUNDIDAD	
Modulos	C (mm)
3	300
4	400
5	500
6	600
7	700
8	800
9	900
10	1000

